



FOURTHANE® | STEEL LINE F-3802

FOURTHANE STEEL





RECONHECIMENTOS

GANADOR 2013
pro|CHILE
Innovative Entrepreneurship



GANADOR 2012 - 2013
**Mejor Innovación
Industrial en Chile**



**NOSSA MISSÃO É PROVER SERVIÇOS E
PRODUTOS DE QUALIDADE, SUSTENTÁVEIS,
INOVADORES E DE CLASSE MUNDIAL, QUE
ASSEGUREM A DISPONIBILIDADE E CONFIABILIDADE
DOS EQUIPAMENTOS DE MINERAÇÃO E INDUSTRIAIS**

PRESENÇA EM MAIS DE 45 PAÍSES



FICHA TÉCNICA

Fourthane® Steel é uma massa epóxi multiuso de alta tecnologia reforçada com cargas de alta dureza, que cura rapidamente em um material tão duro quanto o metal, o que cria uma ligação permanente a qualquer superfície rígida, para reparos críticos de máquinas e peças de precisão.

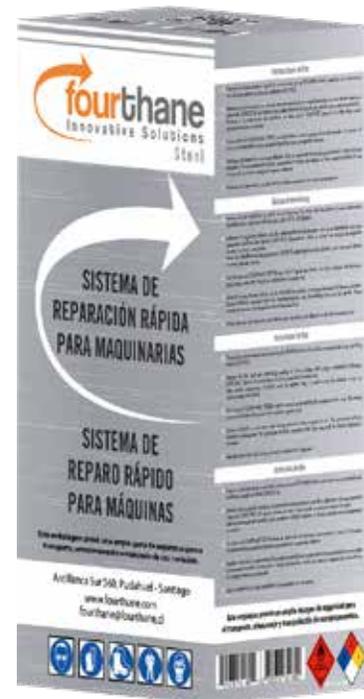
Restaura caixas de rolamentos e eixos desgastados; reconstrói anéis desgastados; cilindros hidráulicos e válvulas; repara equipamentos e peças que requerem um acabamento usinado

DESCRIÇÃO

O sucesso da recuperação e proteção de componentes e/ou equipamentos com **FOURTHANE STEEL®**, dependerá em grande parte de uma correta preparação da superfície. Por este motivo, é importante que todas as aplicações se iniciem com uma preparação minuciosa, **REMOVENDO** a superfície com uma esmerilhadeira elétrica, utilizando um disco de esmeril (SSPC-SP-3). Remova toda a sujeira e qualquer revestimento restante, ou superfície solta com técnica mecânica adequada. (SSPC-SP-2).

Os reparos devem ser feitos o mais rápido possível para evitar a oxidação. Após o preparo da superfície, deve-se aplicar Solvente (etapa 1), deixando secar por aproximadamente um minuto

A mistura de **FOURTHANE STEEL®** deve ser realizada adicionando o endurecedor à resina. O processo de mistura termina quando o produto apresentar uma aparência uniforme.



Espalhe o material em uma camada fina de mistura sobre a superfície para forçar a saída do ar preso. Este procedimento também irá maximizar o tempo de trabalho, a aplicação deve ser repetida da mesma forma até que a espessura desejada seja alcançada.

Após o reparo e cura total, prossiga para a usinagem, se necessário.

Para assistência técnica, entre em contato conosco pelo e-mail support@fourthane.com

FICHA TÉCNICA

PROPRIEDADES FÍSICAS

VISCOSIDADE DA MISTURA A 10°C	PASTOSA SEM ESCORRIMENTO
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	(ASTM D695) 18.800 PSI
ADERÊNCIA (TENSILE SHEAR)	(ASTM D1002) 2000 PSI
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	(ASTM D790) 7700 PSI
DUREZA	(ASTM D2240) 95 SHORE D
RAZÃO MISTURA VOLUME	1:0,9
RAZÃO MISTURA PESO	1:1
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO (E=1/2")	65 C° ÚMIDO - 80 C° A SECO
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO (A 250 C)	15 MINUTOS
TEMPO DE CURA FUNCIONAL	3 HORAS
PESO ESPECÍFICO	(ASTM D792) 2.36 gr/cm ³
RENDIMENTO POR KIT	0,032 @ 1/4" / 49,6 pol2 @ 1/4"
FORMATOS DISPONÍVES	1 KG / 2,2 LB

NOTA:

- As condições da superfície variam com cada aplicação.
- Evite o aprisionamento de ar em FOURTHANE STEEL®,
- Suavise FOURTHANE STEEL®, com FOURTHANE EZ-FINISH para dar um acabamento liso e brilhante.

FOURTHANE LTDA. é a empresa líder em inovação e no desenvolvimento de soluções para o reparo rápido de correias transportadoras e plantas concentradoras, com mais de 25 anos de presença no mercado chileno, conseguiu posicionar seus produtos com grande sucesso e excelentes resultados nas grandes mineradoras nacionais e internacionais.

NOSSA MISSÃO é fornecer soluções de manutenção que maximizem a disponibilidade de equipamentos de mineração e industriais.



 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile
+56-2-24436031 | fourthane@fourthane.com

 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona
602 469 7959 | mtucker@fourthane.com

 Calle Jacinto Ibáñez numero 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | maria.frachia@fourthane.com

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia
+61-7-31800175 | ramiro.mesina@fourthane.com

 Oficina Brasil: jose.bruno@fourthane.com

 Oficina España: manuel.montoya@fourthane.com

 Oficina Marruecos: jose.domingo@fourthane.com