



Silver Line F-6665-10

Fourthane®

SILVER LINE





RECONOCIMIENTOS

GANADOR 2013
pro|CHILE
Innovative Entrepreneurship



GANADOR 2012 - 2013
**Mejor Innovación
Industrial en Chile**



NUESTRA MISIÓN ES PROVEER SERVICIOS Y PRODUCTOS DE CALIDAD, SUSTENTABLES, INNOVADORES Y DE CLASE MUNDIAL, QUE ASEGUREN LA DISPONIBILIDAD Y CONFIABILIDAD DE EQUIPOS MINEROS E INDUSTRIALES.

PRESENCIA EN MÁS DE 45 PAÍSES



FICHA TÉCNICA

Masilla polimérica bicomponente, reforzada con cargas elásticas, tixotrópica de color negro. Con buena resistencia térmica, esfuerzos mecánicos e impacto.

UTILIZACIÓN EN PLANTAS CONCENTRADORAS:

- Chutes de traspaso, alimentación, chutes pantalón.
- Cajón bifurcador.
- Spool.
- Ciclones, Hidrociclones.
- Componentes de desgaste de Plantas Concentradoras y de Oxido.
- Harneros.
- Molinos de Bolas y SAG.
- Recubrimiento en chutes de alimentación.
- Helicoidales trunnión de alimentación.
- Diagonales trommel.
- Sellado de tapa de alimentación y descarga en Molinos de Bolas y SAG.
- Pernería.
- Protección trunnión magnético, Protección descarga helicoidal.
- Sello unión pulplifter.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Epóxico Tixotrópico, no escurre en paredes verticales o sobre cabeza (Non Sag Putty).
- Fácil de mezclar y usar, ideal para los mantenedores.
- Excelente adherencia sobre metal, concreto y cerámica.
- Reforzado con perlas de caucho.

Fourthane® Silver, también se destaca por su resistencia química a altas concentraciones de reactivos utilizados en las plantas concentradoras.

FICHA TÉCNICA

INSTRUCCIONES DE USO

FOURTHANE SILVER, está especialmente diseñado para ser utilizado a una razón de 1:0,8 en peso. Deberán mezclarse ambos componentes hasta lograr una masa homogénea y de color uniforme.

El éxito de la protección de componentes y/o equipos con **FOURTHANE SILVER** dependerá en gran medida de una correcta preparación de la superficie. Por esta razón, es importante que todas las aplicaciones empiecen con una preparación minuciosa, **DECAPANDO** la superficie con un desbastador eléctrico usando un disco de desbaste (SSPC-SP-3), Remueva toda la suciedad, y cualquier resto de revestimiento o superficie suelta con una técnica mecánica adecuada. (SSPC-SP-2). Las reparaciones deben hacerse tan pronto sea posible para evitar la oxidación

El mezclado del **FOURTHANE SILVER** se debe llevar a cabo agregando el endurecedor a la resina. El proceso de mezclado termina cuando el producto tiene un aspecto uniforme. Una falla en este proceso de mezclado del material causará puntos blandos o una falla general del producto. El tiempo de mezclado debe durar de 3 a 5 minutos

Una vez mezclado homogéneamente, sin dejar trazas grises del **FOURTHANE SILVER**, el aplicador deberá con una espátula de 4" llevar el material a la superficie a revestir, aplicando la primera capa delgada de aproximadamente 2 mm de **FOURTHANE SILVER**, completar aplicación con espesor de acuerdo a la aplicación definida.

¿CÓMO ACELERAR EL FRAGUADO DE COMPUESTOS POLIMÉRICOS EPÓXICOS A BAJAS TEMPERATURAS?

- Almacene el epóxico en un rango de 25C° a 30C°
- Caliente previamente la superficie que se va a reparar, hasta que esté tibia al tacto.

¿CÓMO DISMINUIR EL FRAGUADO DE COMPUESTOS POLIMÉRICOS EPÓXICOS A ALTAS TEMPERATURAS?

- Mezcle el epóxico en pequeñas masas para prevenir un fraguado muy rápido.
- Enfríe los componentes de resina y endurecedor (15C^a a 20 C^a).

VIDA ÚTIL / ALMACENAJE

- El producto posee una vida útil de un (1) año almacenado en el envase original sin abrir, en una bodega techada a temperatura ambiente entre 20 °C y 30 °C.
- Un correcto almacenamiento y manipulación del producto, puede prolongar el periodo de duración del mismo. Para detalles de seguridad refiérase a HDS del producto.

FICHA TÉCNICA

PRECAUCIONES

No exponer en contacto con la piel, ojos o ropa. No ingerir. Evitar inhalar los vapores. Use un respirador de presión positiva cuando esté trabajando con fuego, soldadura o soplete, cerca del componente fraguado. Use un respirador con filtro para polvo, cuando esté esmerilando o maquinando el producto fraguado. Para más detalles, favor refiérase a Hoja de seguridad del producto.

Mientras mayor la masa del material mezclado, más rápido es el fraguado, así como la temperatura de reacción. Si mezcla grandes cantidades, comience a aplicar el producto antes de que la reacción exotérmica llegue a su punto máximo (inicio reacción 15 a 20 minutos)

Para asistencia técnica contáctenos a support@fourthane.com.

NOTA:

- Las condiciones de la superficie varían con cada aplicación.
- Obtenga una terminación de acabado liso y parejo una vez aplicada la última capa de relleno de **FOURTHANE SILVER** con la utilización **FOURTHANE EZ-FINISH**.

FICHA TÉCNICA


PROPIEDADES FÍSICAS


COLOR	NEGRO	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	8960 PSI	ASTM D695
RENDIMIENTO	8,6 SQ.FT @1/4"	0,8 M2 @ 6 MM
DUREZA SHORE	70 D	ASTM D2240
CURADO TOTAL	8 HRS (75 F°)	8 HRS (23 C°)
CURADO FUNCIONAL (23 C°)	4 HRS (75 F°)	4 HRS (23 C°)
RELACIÓN MEZCLA EN VOLUMEN	1:0,8	
RELACIÓN MEZCLA EN PESO	1:0,8	
VISCOSIDAD	PASTA SIN ESCURRIMIENTO	
APLICACIÓN VERTICAL	HASTA 1" POR CAPA	HASTA 25 MM POR CAPA
POT LIFE @ 75 F (23 C°)	2 HRS	
TIEMPO DE RECAPADO	2 HRS ANTES DE APLICAR NUEVA CAPA DE 1" O MENOR	
% DE SÓLIDOS	100	
DENSIDAD	64.9 LB / CU.FT	1,04 GR / CC
VOLUMEN ESPECÍFICO	26,6 CU.FT	961 CC / KG
RANGO DE OPERAIÓN	-76 F° - 104 F°	-60 C° / 60 C°
RESISTENCIA IMPACTO	4950 LB IN	560 N-M
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (CS17)	137 MG	ASTM D3389
FORMATOS	BALDE DE 11 LB POTES DE 5,5 LB	BALDE 5 KG 10 KG CENTINELA POTES DE 2,5 KG


FOURTHANE LTDA. es la empresa líder en innovación y en el desarrollo de soluciones para la reparación rápida de correas transportadoras y plantas concentradoras, con más de 25 años de presencia en el mercado Chileno, ha logrado posicionar con gran éxito y excelentes resultados sus productos en las grandes empresas mineras nacionales.


NUESTRA MISIÓN es proveer soluciones de mantención que maximicen la disponibilidad de equipos mineros e industriales.





 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile
+56-2-24436031 | fourthane@fourthane.com

 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona
602 469 7959 | mtucker@fourthane.com

 Calle Jacinto Ibáñez numero 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | maria.frachia@fourthane.com

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia
+61-7-31800175 | ramiro.mesina@fourthane.com

 Oficina Brasil: jose.bruno@fourthane.com

 Oficina España: manuel.montoya@fourthane.com

www.fourthane.com