



FOURTHANE SILVER PULLEY

FOURTHANE® | SILVER PULLEY F-6700





RECONOCIMIENTOS

GANADOR 2013
pro|CHILE
Innovative Entrepreneurship



GANADOR 2012 - 2013
**Mejor Innovación
Industrial en Chile**



NUESTRA MISIÓN ES PROVEER SERVICIOS Y PRODUCTOS DE CALIDAD, SUSTENTABLES, INNOVADORES Y DE CLASE MUNDIAL, QUE ASEGUREN LA DISPONIBILIDAD Y CONFIABILIDAD DE EQUIPOS MINEROS E INDUSTRIALES.

PRESENCIA EN MÁS DE 45 PAÍSES



FICHA TÉCNICA

Masilla polimérica bicomponente, reforzada con cargas antiadherentes y elásticas para soportar los esfuerzos mecánicos, cargas amorfas de alta dureza para mejorar la tracción, tixotrópica para permitir reparaciones in situ sobre cabeza y en perímetro del manto, con buena resistencia térmica, resistente al impacto y abrasión, especialmente diseñada para revestir y reparar recubrimiento de poleas.

Fourthane® Silver Pulley es un producto especializado para la reparación del recubrimiento de poleas motrices, conducidas o deflectoras de equipos transportadores.

- Se utiliza en una razón de 1:1 en peso / 1 es a 0,9 en volumen.
- Deberán mezclarse ambos componentes hasta lograr una masa homogénea y de color uniforme.



Para asistencia técnica contáctenos a support@fourthane.com

FICHA TÉCNICA

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES A REPARAR

La preparación de la superficie es crucial para el resultado a largo plazo del producto.

La superficie donde aplicar el producto debe estar previamente limpia y seca, siendo indispensable eliminar por completo los contaminantes sobre el sustrato.

Para asegurar una buena adherencia al sustrato, cuando se trate del manto metálico a revestir sobre el cual se aplicará **FOURTHANE SILVER PULLEY**, prepare la superficie de la polea con un arenado del tipo SP 5° o bien raspando con un esmeril angular utilizando un disco de desbaste del tipo SSPC-SP-2 o similar dejando el metal blanco, libre de óxido y con rugosidad. Cuando se requiera aplicar **FOURTHANE SILVER PULLEY** sobre una superficie de goma, se debe crear rugosidad utilizando un cepillo giratorio de alambre fino de 100mm de diámetro sobre una superficie de goma. Debes limpiar la superficie trabajada, según el punto anterior, eliminando cualquier residuo presente con una brocha, si existiera contaminación por aceites, limpiar con un líquido desengrasante utilizando un paño que no deje residuos de la tela.

En periodos de invierno o de temperatura ambiente muy baja, precalentar la superficie sobre la cual se aplicará el producto, de manera que se sienta tibia al tacto. La temperatura ideal de aplicación del producto es 25°C.

APLICACIÓN

Seleccionar los envases del componente "A" (Resina) y componente "B" (Endurecedor). Destape ambos envases, vierta el contenido del envase del componente "B" en el envase del componente "A".

Mezcle los dos componentes manualmente o utilizando un mezclador eléctrico, del tipo para mezclar pinturas o cemento, durante 3 minutos hasta obtener una mezcla de color homogéneo.

Una vez mezclado homogéneamente, sin dejar trazas grises de **FOURTHANE SILVER PULLEY**, el aplicador deberá utilizar guantes de látex y aplicar una capa fina sobre el manto de la polea a reparar o revestir de aproximadamente 2 mm de **FOURTHANE SILVER PULLEY** y completar con espesor de acuerdo a la especificación definida.

Una vez mezclado los componentes, se dispone de un tiempo entre 15 a 20 minutos para que **FOURTHANE SILVER PULLEY** mantenga la viscosidad adecuada para su aplicación.

Para una mejor terminación de **FOURTHANE SILVER PULLEY**, utilice Ez Finish después que haya obtenido el espesor total definido. **NO UTILICE EZ FINISH** entre capas aplicadas de **FOURTHANE SILVER PULLEY**.

Para aplicaciones en ambientes con temperaturas inferiores a 20 °C, almacene **FOURTHANE SILVER PULLEY** en un recinto, calefaccione a baño maría o mediante un horno con un rango de temperatura entre 25°C a 30°C.

Caliente con una pistola de aire el manto de la polea que se va a reparar o revestir, hasta que esté tibia al tacto.

FICHA TÉCNICA

PROPIEDADES FÍSICAS

| | | |
|----------------------------------|------------------------------------|------------|
| COLOR | NEGRO | |
| RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN | 8960 PSI | ASTM D695 |
| DENSIDAD | 1,15 GR CC / 0,665 OZ IN3 | |
| VOLUMEN ESPECÍFICO | 869,6 CC KG | |
| RENDIMIENTO | 0,724 M2 @ 6 MM / 7,79 SQ.FT @1/4" | |
| DUREZA SHORE | 70 D | ASTM D2240 |
| CURADO TOTAL | 8 HRS (75 F°/23C°) | |
| CURADO FUNCIONAL (23°C) | 4 HRS (75 F°/23C°) | |
| RELACIÓN MEZCLA EN VOLUMEN | 1:0,9 | |
| RELACIÓN MEZCLA EN PESO | 1:1 | |
| VISCOSIDAD | Pasta sin escurrimiento | |
| APLICACIÓN VERTICAL | Hasta 1" (25MM) por capa | |
| POT LIFE @ 75 (23°C) | 2 horas | |
| TIEMPO DE RECAPADO | 2 horas | |
| % DE SÓLIDOS | 100 | |
| RANGO DE OPERACIÓN | -76 F° 104 F°/-60 C°/60 C | |
| RESISTENCIA IMPACTO | 4950 LB IN / 560 N-M | |
| RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (CS17) | 137 MG | ASTM D3389 |
| FORMATOS | 5 KG / 11 LB | |

FOURTHANE LTDA. es la empresa líder en innovación y en el desarrollo de soluciones para la reparación rápida de correas transportadoras y plantas concentradoras, con más de 25 años de presencia en el mercado Chileno, ha logrado posicionar con gran éxito y excelentes resultados sus productos en las grandes empresas mineras nacionales.

mineros e industriales.

NUESTRA MISIÓN es proveer soluciones de mantención que maximicen la disponibilidad de equipos



 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile
+56-2-24436031 | fourthane@fourthane.com

 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona
602 469 7959 | mtucker@fourthane.com

 Calle Jacinto Ibáñez numero 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | maria.frachia@fourthane.com

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia
+61-7-31800175 | ramiro.mesina@fourthane.com

 Oficina Brasil: jose.bruno@fourthane.com

 Oficina España: manuel.montoya@fourthane.com

www.fourthane.com