



**FOURTHANE SILVER PULLEY**

**FOURTHANE® | SILVER PULLEY F-6700**



## RECONHECIMENTOS

GANADOR 2013  
**pro|CHILE**  
Innovative Entrepreneurship



GANADOR 2012 - 2013  
**Mejor Innovación  
Industrial en Chile**



**NOSSA MISSÃO É PROVER SERVIÇOS E  
PRODUTOS DE QUALIDADE, SUSTENTÁVEIS,  
INOVADORES E DE CLASSE MUNDIAL, QUE  
ASSEGUREM A DISPONIBILIDADE E CONFIABILIDADE  
DOS EQUIPAMENTOS DE MINERAÇÃO E INDUSTRIAIS**

**PRESENÇA EM MAIS DE 45 PAÍSES**



## FICHA TÉCNICA

Massa polimérica bicomponente, reforçada com cargas antiaderentes e elásticas para resistir às solicitações mecânicas, cargas amorfas de elevada dureza para melhorar a tração, tixotrópica para permitir reparações in situ na cabeça e no perímetro da manta, com boa resistência térmica, resistente ao impacto e à abrasão, especialmente concebidos para cobrir e reparar revestimentos de polias.

**Fourthane® Silver Pulley** é um produto especializado para o reparo do revestimento de polias motrizes, acionadas ou defletoras de equipamentos transportadores.

- É utilizado na proporção de 1:1 em peso e 1:0,9 em volume.
- Ambos os componentes devem ser misturados até obter uma massa homogênea de cor uniforme.



Para assistência técnica, entre em contato conosco em [support@fourthane.com](mailto:support@fourthane.com)

## FICHA TÉCNICA

### PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES A REPARAR

A preparação da superfície é crucial para o resultado a longo prazo do produto.

A superfície onde aplicar o produto deve estar previamente limpa e seca, sendo fundamental eliminar completamente os contaminantes da base.

Para garantir uma boa aderência ao suporte, no caso da camada metálica a revestir sobre a qual se aplicará **FOURTHANE SILVER PULLEY**, preparar a superfície do tambor com jato de areia tipo SP 50 ou desbastando-a com rebarbadora angular com disco de desbaste do tipo SSPC-SP-2 ou similar, deixando o metal branco, isento de ferrugem e áspero. Onde a **FOURTHANE SILVER PULLEY** for necessária para ser aplicada a uma superfície de borracha, a rugosidade deve ser feita usando uma escova rotativa de fio fino de 100 mm de diâmetro em uma superfície de borracha. Deve-se limpar a superfície trabalhada, conforme ponto anterior, eliminando qualquer resíduo presente com uma escova, se houver contaminação por óleos, limpar com líquido desengordurante utilizando um pano que não deixe resíduos de tecido.

Em períodos de inverno ou temperaturas ambientes muito baixas, pré-aqueça a superfície sobre a qual o produto será aplicado, para que fique quente ao toque. A temperatura ideal de aplicação do produto é de 25°C.

### APLICAÇÃO

Selecione os recipientes do componente “A” (Resina) e do componente “B” (Endurecedor). Descubra ambos os recipientes, despeje o conteúdo do recipiente do componente “B” no recipiente do componente “A”.

Misturar os dois componentes à mão ou com um misturador elétrico, do tipo usado para misturar tintas ou cimento, por 3 minutos até obter uma mistura homogênea de cores.

Depois de homogeneamente misturado, sem deixar vestígios cinzentos de **FOURTHANE SILVER PULLEY**, o aplicador deve usar luvas de látex e aplicar uma fina camada de aproximadamente 2 mm de **FOURTHANE SILVER PULLEY** no manto do tambor a ser reparado ou revestido e completar com uma espessura de acordo com a especificação definida.

Uma vez misturados os componentes, há um tempo entre 15 a 20 minutos para que o **FOURTHANE SILVER PULLEY** mantenha a viscosidade adequada para sua aplicação.

Para um melhor acabamento do **FOURTHANE SILVER PULLEY**, use o Ez Finish após atingir a espessura total definida. **NÃO USE EZ FINISH** entre as camadas aplicadas de **FOURTHANE SILVER PULLEY**. Para aplicações em ambientes com temperaturas abaixo de 20 oC, armazene a **FOURTHANE SILVER PULLEY** em recinto apropriado, aqueça em banho-maria ou em estufa com faixa de temperatura entre 25oC a 30oC. Aqueça a manta do tambor a ser reparada ou revestida com uma pistola de ar até que esteja quente ao toque.

# FICHA TÉCNICA

## PROPRIEDADES FÍSICAS

COR	PRETO	
RESISTÊNCIA A COMPRESSÃO	8960 PSI	ASTM D695
DENSIDADE	1,15 GR CC / 0,665 OZ IN3	
VOLUME ESPECÍFICO	869,6 CC KG	
RENDIMENTO	0,724 M2 @ 6 MM / 7,79 SQ.FT @1/4"	
DUREZA SHORE	70 D	ASTM D2240
CURA TOTAL	8 HRS (75 F°/23C°)	
CURA FUNCIONAL (23°C)	4 HRS (75 F°/23C°)	
RELAÇÃO MESCLA EM VOLUME	1:0,9	
RELAÇÃO MESCLA EM PESO	1:1	
VISCODIDADE	Pasta sen escorrimiento	
APLICAÇÃO VERTICAL	Até 1" (25MM) por camada	
POT LIFE @ 75 (23°C)	2 horas	
TEMPO DE RECAPAGEM	2 horas	
% DE SÓLIDOS	100	
VARIAÇÃO TEMP. OPERAÇÃO	-76 F° 104 F°/-60 C°/60 C	
RESISTÊNCIA IMPACTO	4950 LB IN / 560 N-M	
RESISTÊNCIA A ABRASÃO (CS17)	137 MG	ASTM D3389
EMBALAGEM	5 KG / 11 LB	

FOURTHANE LTDA. é a empresa líder em inovação e no desenvolvimento de soluções para o reparo rápido de correias transportadoras e plantas concentradoras, com mais de 25 anos de presença no mercado chileno, conseguiu posicionar seus produtos com grande sucesso e excelentes resultados nas grandes mineradoras nacionais e internacionais.

NOSSA MISSÃO é fornecer soluções de manutenção que maximizem a disponibilidade de equipamentos de mineração e industriais.



 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile  
+56-2-24436031 | [fourthane@fourthane.com](mailto:fourthane@fourthane.com)

 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona  
602 469 7959 | [mtucker@fourthane.com](mailto:mtucker@fourthane.com)

 Calle Jacinto Ibáñez numero 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior  
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | [maria.frachia@fourthane.com](mailto:maria.frachia@fourthane.com)

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia  
+61-7-31800175 | [ramiro.mesina@fourthane.com](mailto:ramiro.mesina@fourthane.com)

 Oficina Brasil: [jose.bruno@fourthane.com](mailto:jose.bruno@fourthane.com)

 Oficina España: [manuel.montoya@fourthane.com](mailto:manuel.montoya@fourthane.com)

 Oficina Marruecos: [jose.domingo@fourthane.com](mailto:jose.domingo@fourthane.com)

[www.fourthane.com](http://www.fourthane.com)