



FOURTHANE® | BLACK LINE F-5711

FOURTHANE BLACK | CARGA GRUESA





RECONOCIMIENTOS



NUESTRA MISIÓN ES PROVEER SERVICIOS Y PRODUCTOS DE CALIDAD, SUSTENTABLES, INNOVADORES Y DE CLASE MUNDIAL, QUE ASEGUREN LA DISPONIBILIDAD Y CONFIABILIDAD DE EQUIPOS MINEROS E INDUSTRIALES.

PRESENCIA EN MÁS DE 45 PAÍSES



FICHA TÉCNICA

FOURTHANE F-5711 es compuesto polimérico de curado rápido, de dos componentes, 100% sólido una vez fraguado, formulado a base de epóxicos reforzados con perlas de cerámica y carburo de silicio, especialmente diseñado para proteger de la abrasión, por efecto de partículas finas abrasivas e impacto



USOS:

- Chutes de Traspaso, alimentación, chute pantalón.
- Spool.
- Ciclones, Hidrociclones
- Componentes de desgaste de plantas concentradoras y de óxido.
- Colectores de Polvo.
- Harneros.
- Molinos de Bolas y SAG.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Epóxico Tixotrópico, no escurre en aplicaciones verticales o sobre cabeza (Non Sag Putty).
- Fácil de mezclar y usar, ideal para los mantenedores.
- De rápido curado, facilitando la reparación de superficies, en paradas cortas de planta.
- Excelente adherencia sobre metal, concreto y cerámica.
- Reforzado con perlas cerámicas de gran tamaño y carburo de silicio
- No encoge.

FICHA TÉCNICA

INSTRUCCIONES DE USO

El éxito de la recuperación y protección de componentes y/o equipos con **FOURTHANE BLACK 5711** dependerá en gran medida de una correcta preparación de la superficie. Por esta razón, es importante que todas las aplicaciones empiecen con una preparación minuciosa, **DECAPANDO** la superficie con un desbastador eléctrico usando un disco de desbaste (SSPC-SP-3), Remueva toda la suciedad, y cualquier resto de revestimiento o superficie suelta con una técnica mecánica adecuada. (SSPC-SP-2). Las reparaciones deben hacerse tan pronto sea posible para evitar la oxidación.

El mezclado del **FOURTHANE BLACK 5711** se debe llevar a cabo agregando el endurecedor a la resina. El proceso de mezclado termina cuando el producto tiene un aspecto uniforme. Una falla en este proceso de mezclado del material causará puntos blandos o una falla general del producto.

El tiempo de mezclado debe durar de 3 a 5 minutos

Una vez mezclado homogéneamente, sin dejar trazas grises del **FOURTHANE BLACK 5711**, el aplicador deberá con una espátula de 4" llevar el material a la superficie a revestir, aplicando la primera capa delgada de aproximadamente 2 mm de **FOURTHANE BLACK 5711**, completar aplicación con espesor de acuerdo a la aplicación definida.

¿COMO ACELERAR EL FRAGUADO DE COMPUESTOS POLIMÉRICOS EPÓXICOS A BAJAS TEMPERATURAS?

- Almacene el epóxico en un rango de 25C° a 30C°
- Caliente previamente la superficie que se va a reparar, hasta que esté tibia al tacto.

¿CÓMO DISMINUIR EL FRAGUADO DE COMPUESTOS POLIMÉRICOS EPÓXICOS A ALTAS TEMPERATURAS?

- Mezcle el epóxico en pequeñas masas para prevenir un fraguado muy rápido.
- Enfríe los componentes de resina y endurecedor (15C° a 20 C°)

FICHA TÉCNICA

SHELF LIFE / STORAGE

El producto posee una vida útil de un (1) año almacenado en el envase original sin abrir, en una bodega techada a temperatura ambiente entre 20 °C y 30 °C.

Un correcto almacenamiento y manipulación del producto, puede prolongar el periodo de duración del mismo. Para detalles de seguridad refiérase a HDS del producto.

PRECAUCIÓN

No exponer en contacto con la piel, ojos o ropa. No ingerir. Evitar inhalar los vapores. Use un respirador de presión positiva cuando esté trabajando con fuego, soldadura o soplete, cerca del componente fraguado. Use un respirador con filtro para polvo, cuando esté esmerilando o maquinando el producto fraguado. Para más detalles, favor refiérase a Hoja de seguridad del producto.

Mientras mayor la masa del material mezclado, más rápido es el fraguado, así como la temperatura de reacción. Si mezcla grandes cantidades, comience a aplicar el producto antes de que la reacción exotérmica llegue a su punto máximo (inicio reacción 15 a 20 minutos)

Para asistencia técnica contáctenos a support@fourthane.com.

NOTA : Las condiciones de la superficie varían con cada aplicación.

Suavice **FOURTHANE BLACK 5711** con **FOURTHANE EZ-FINISH** para dar un acabado, liso y brillante.


FICHA TÉCNICA


RESISTENCIA AL CORTE	1650 psi	ASTM D1002
COLOR MEZCLA	GRIS	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	12.000 psi	ASTM D695
RENDIMIENTO POR 1 KG	0,0803 m ² a ¼" de espesor	
DUREZA	90 D	ASTM D2240
CURADO TOTAL	8 horas at 23c°	
CURADO FUNCIONAL	3 horas at 23c°	
RELACIÓN DE LA MEZCLA VOLUMEN	1:1	
RELACIÓN DE LA MEZCLA PESO	1:1	
VISCOSIDAD	Pastosa sin escurrimiento	
POT LIFE @ 23C°/75F°	30 minutos	
TIEMPO DE RECAPADO	1 to 2 horas	
SOLIDOS POR VOLUMEN	100	
DENSIDAD	1,96	ASTM D792
VOLUMEN ESPECIFICIO	510 cc / kg	
TEMPERATURA ESPECIFICA	Seco 122c° Húmedo 50c°	


FOURTHANE LTDA. es la empresa líder en innovación y en el desarrollo de soluciones para la reparación rápida de correas transportadoras y plantas concentradoras, con más de 25 años de presencia en el mercado Chileno, ha logrado posicionar con gran éxito y excelentes resultados sus productos en las grandes empresas mineras nacionales.


NUESTRA MISIÓN es proveer soluciones de mantención que maximicen la disponibilidad de equipos mineros e industriales.





 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile
+56-2-24436031 | fourthane@fourthane.com

 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona
602 469 7959 | mtucker@fourthane.com

 Calle Jacinto Ibáñez número 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | maria.frachia@fourthane.com

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia
+61-7-31800175 | ramiro.mesina@fourthane.com

 Oficina Brasil: jose.bruno@fourthane.com

 Oficina España: manuel.montoya@fourthane.com

www.fourthane.com