



FOURTHANE® | BLACK LINE F-5711

FOURTHANE BLACK | CARGA GROSSA





RECONHECIMENTOS



**NOSSA MISSÃO É PROVER SERVIÇOS E
PRODUTOS DE QUALIDADE, SUSTENTÁVEIS,
INOVADORES E DE CLASSE MUNDIAL, QUE
ASSEGUREM A DISPONIBILIDADE E CONFIABILIDADE
DOS EQUIPAMENTOS DE MINERAÇÃO E INDUSTRIAIS**

PRESENÇA EM MAIS DE 45 PAÍSES



FICHA TÉCNICA

FOURTHANE F-5711 é um composto polimérico bicomponente de cura rápida, 100% sólido uma vez endurecido, formulado à base de epóxi reforçado com grânulos cerâmicos e carboneto de silício, especialmente concebido para proteger contra a abrasão devido ao efeito de partículas abrasivas finas e impacto.



UTILIZAÇÃO:

- Chutes de transferência, alimentação, calhas
- Classificador espiral
- Ciclones, hidrociclones
- Componentes de desgaste de plantas concentradoras e de óxido
- Coletores de Pó
- Estruturas de peneiras
- Moinhos de bolas e SAG

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Epóxi tixotrópico, não escorre em aplicações verticais ou suspensas (Non Sag Putty).
- Fácil de misturar e usar, ideal para mantenedores.
- Cura rápida, facilitando o reparo de superfícies, em curtas paradas de fábrica.
- Excelente aderência em metal, concreto e cerâmica.
- Reforçado com grânulos grandes de cerâmica e carboneto de silício.
- Não encolhe

FICHA TÉCNICA

INSTRUÇÕES DE USO

O sucesso da recuperação e proteção de componentes e/ou equipamentos com **FOURTHANE BLACK 5711** dependerá em grande parte de uma correta preparação da superfície. Por este motivo, é importante que todas as aplicações comecem com uma preparação minuciosa, **REMOVENDO** a superfície com uma lixadeira elétrica usando um disco abrasivo (SSPC-SP-3), Remova toda a sujeira e qualquer revestimento restante ou superfícies soltas com técnica mecânica adequada. (SSPC-SP-2). Os reparos devem ser feitos o mais rápido possível para evitar ferrugem.

A mistura do **FOURTHANE BLACK 5711** deve ser feita adicionando o endurecedor à resina. O processo de mistura termina quando o produto apresenta uma aparência uniforme. Uma falha neste processo de mistura de material causará pontos fracos ou falha geral do produto. O tempo de mistura deve durar de 3 a 5 minutos.

Uma vez homogêneo misturado, sem deixar vestígios de cinza do **FOURTHANE BLACK 5711**, o aplicador deverá utilizar uma espátula de 4" para levar o material até a superfície a ser revestida, aplicando a primeira camada fina de aproximadamente 2 mm de **FOURTHANE BLACK 5711**, completando a aplicação com espessura de acordo com a aplicação definida.

COMO ACELERAR A DEFINIÇÃO DE COMPOSTOS DE POLÍMEROS EPÓXI EM BAIXAS TEMPERATURAS?

- Armazene o epóxi em pote de 25C° a 30C°
- Pré-aqueça a superfície a ser reparada até que esteja quente ao toque.

COMO REDUZIR O ENDURECIMENTO DE COMPOSTOS DE POLÍMEROS EPÓXI EM ALTAS TEMPERATURAS?

- Misture o epóxi em pequenos lotes para evitar o endurecimento muito rápido.
- Arrefecer os componentes resina e endurecedor (15C a 20C)

FICHA TÉCNICA

VALIDADE / ARMAZENAMENTO

O produto tem uma vida útil de um (1) ano armazenado na embalagem original fechada, em um depósito coberto em temperatura ambiente entre 20 ° C e 30 ° C.

O armazenamento e manuseio corretos do produto podem estender sua duração. Para obter detalhes de segurança, consulte a SDS do produto.

PRECAUÇÕES

Não o exponha em contato com a pele, olhos ou roupas. Não ingerir. Evite inalar os vapores. Use um respirador de pressão positiva ao trabalhar com fogo, soldagem, ou tocha perto do componente definido. Use um respirador com filtro de poeira ao lixar ou usinar o produto definido. Para obter mais detalhes, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto.

Quanto maior for a massa do material misturado, mais rápida será a cura, bem como a temperatura de reação. Se você misturar grandes quantidades, comece a aplicar o produto antes que a reação exotérmica atinja seu pico (a reação começa em 15 a 20 minutos)

*Para assistência técnica, entre em contato conosco pelo e-mail support@fourthane.com

NOTA:

- As condições da superfície variam com cada aplicação.
- Suavize **FOURTHANE BLACK 5711** com **FOURTHANE EZ-FINISH** para dar um acabamento liso e brilhante.

FICHA TÉCNICA

RESISTÊNCIA AO CORTE	1650 psi	ASTM D1002
COR MISTURA	CINZA	
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	12.000 psi	ASTM D695
RENDIMENTO POR 1 KG	0,0803 m ² a ¼" de espesor	
DUREZA	90 D	ASTM D2240
CURA TOTAL	8 horas at 23c°	
CURA FUNCIONAL	3 horas at 23c°	
RELAÇÃO DA MISTURA VOLUME	1:1	
RELAÇÃO DA MISTURA PESO	1:1	
VISCOSIDADE	Pastosa sem escorrimento	
POT LIFE @ 23C°/75F°	30 minutos	
TEMPO DE RECUPERAÇÃO	1 a 2 horas	
SÓLIDOS POR VOLUME	100	
DENSIDADE	1,96	ASTM D792
VOLUMEN ESPECIFICIO	510 cc / kg	
RESISTÊNCIA À TEMPERATURA	Seco 122c° úmido 50c°	

FOURTHANE LTDA. é a empresa líder em inovação e no desenvolvimento de soluções para o reparo rápido de correias transportadoras e plantas concentradoras, com mais de 25 anos de presença no mercado chileno, conseguiu posicionar seus produtos com grande sucesso e excelentes resultados nas grandes mineradoras nacionais e internacionais.

NOSSA MISSÃO é fornecer soluções de manutenção que maximizem a disponibilidade de equipamentos de mineração e industriais.



 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile
+56-2-24436031 | fourthane@fourthane.com

 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona
602 469 7959 | mtucker@fourthane.com

 Calle Jacinto Ibáñez numero 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | maria.frachia@fourthane.com

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia
+61-7-31800175 | ramiro.mesina@fourthane.com

 Oficina Brasil: jose.bruno@fourthane.com

 Oficina España: manuel.montoya@fourthane.com

 Oficina Marruecos: jose.domingo@fourthane.com

www.fourthane.com