



**FOURTHANE BLACK | CARGA FINA**

**FOURTHANE®** | **BLACK LINE F-5611**



## RECONHECIMENTOS



**NOSSA MISSÃO É PROVER SERVIÇOS E  
PRODUTOS DE QUALIDADE, SUSTENTÁVEIS,  
INOVADORES E DE CLASSE MUNDIAL, QUE  
ASSEGUREM A DISPONIBILIDADE E CONFIABILIDADE  
DOS EQUIPAMENTOS DE MINERAÇÃO E INDUSTRIAIS**

**PRESENÇA EM MAIS DE 45 PAÍSES**





## FICHA TÉCNICA

Fourthane® Black F-5611 é um composto polimérico de cura rápida de 2 componentes, 100% sólidos (sem solvente). Formulado à base de epóxi, reforçado com cargas finas de alta dureza, especialmente desenvolvido para proteção contra abrasão.



### UTILIZAÇÃO:

- Calhas de transferência, alimentação
- Classificador espiral
- Ciclones, hidrociclones
- Componentes de desgaste de plantas concentradoras e de óxido
- Coletores de Pó
- Estruturas de peneiras
- Moinhos de bolas e SAG

### CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Epóxi tixotrópico, não escorre em aplicações verticais ou suspensas.
- Fácil de misturar e usar, ideal para manutenções.
- Cura rápida, facilitando o reparo de superfícies, em curtas paradas de fábrica.
- Excelente aderência em metal, concreto e cerâmica.
- Reforçado com microesferas de cerâmica.
- Não encolhe.

## FICHA TÉCNICA

### INSTRUÇÕES DE USO

O sucesso da recuperação e proteção de componentes e / ou equipamentos com **FOURTHANE BLACK 5611** dependerá em grande parte de uma correta preparação da superfície. Por este motivo, é importante que todas as aplicações iniciem com uma preparação minuciosa, **DESCAPANDO** a superfície com uma esmerilhadeira elétrica utilizando um disco de esmeril (SSPC-SP-3), Remova toda a sujeira e qualquer revestimento restante ou superfície solta com técnica mecânica adequada . (SSPC-SP-2) Os reparos devem ser feitos o mais rápido possível para evitar A **OXIDAÇÃO** do metal sobre o qual o produto será aplicado.

A mistura de **FOURTHANE BLACK 5611** deve ser realizada adicionando endurecedor à resina. O processo de mistura termina quando o produto apresenta uma aparência uniforme. Uma falha neste processo de mistura de material causará pontos fracos ou falha geral do produto. O tempo de mistura deve durar de 3 a 5 minutos.

Uma vez homogeneamente misturado, sem deixar vestígios de cinza no **FOURTHANE BLACK 5611**, o aplicador deve utilizar uma espátula de 4" para trazer o material até a superfície a ser revestida, aplicando a primeira camada fina de aproximadamente 2 mm de **FOURTHANE BLACK 5611**, em seguida efetuar a aplicação completa com a espessura de acordo com a aplicação definida.

#### COMO ACELERAR A CURA DE COMPOSTOS POLÍMEROS EPÓXICOS A BAIXAS TEMPERATURAS?

- Armazene o epóxi em uma faixa de 25C° a 30C°
- Pré-aqueça a superfície a ser reparada até que esteja quente ao toque.

#### COMO REDUZIR A CURA DE COMPOSTOS DE POLÍMERO EPÓXICO EM ALTAS TEMPERATURAS?

- Misture o epóxi em pequenos lotes para evitar um endurecimento muito rápido.
- Resfriar os componentes de resina e endurecedor (15C a 20C)

## FICHA TÉCNICA

### VALIDADE / ARMAZENAMENTO

O produto tem vida útil de um (1) ano armazenado na embalagem original fechada, em um depósito coberto em temperatura ambiente entre 20 ° C e 30 ° C.

O armazenamento e manuseio adequados do produto podem estender a duração do produto. Para obter detalhes de segurança, consulte a FDS do produto.

### PRECAUÇÕES

No dejar entrar en contacto con la piel, ojos o ropa. No ingerir. Evitar inhalar los vapores. Use un respirador de presión positiva cuando esté trabajando con fuego, soldadura o soplete, cerca del componente fraguado. Use un respirador con filtro mixto, cuando esté esmerilando o maquinando el producto fraguado. Para más detalles, favor refiérase a Hoja de seguridad del producto.

Mientras mayor sea la masa del material mezclado, más rápido es el fraguado, así como la temperatura de reacción. Si mezcla grandes cantidades, comience a aplicar el producto antes de que la reacción exotérmica llegue a su punto máximo (inicio reacción 15 a 20 minutos)

Para asistencia técnica contáctenos a [support@fourthane.com](mailto:support@fourthane.com)

### NOTA :

- As condições da superfície variam com cada aplicação.
- Suavize o **FOURTHANE BLACK 5611** com **FOURTHANE EZ-FINISH** para dar um acabamento liso e brilhante após a aplicação da última camada de enchimento.

**FICHA TÉCNICA**


RESISTÊNCIA AO CORTE	1650 psi	ASTM D1002
COR MISTURA	CINZA	
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	12.000 psi	ASTM D695
RENDIMIENTO POR 1 KG	0,0803 m <sup>2</sup> a ¼" de espessura	
DUREZA	90 D	ASTM D2240
CURA TOTAL	8 horas a 23c°	
CURA FUNCIONAL	3 horas a 23c°	
RELAÇÃO DA MISTURA VOLUME	1:1	
RELAÇÃO DA MISTURA PESO	1:1	
VISCOSIDADE	Pastosa sem escorrimento	
VIDA ÚTIL @ 23C°/75F°	30 minutos	
TEMPO DE RECOBRIMENTO	1 a 2 horas	
SÓLIDOS POR VOLUME	100	
DENSIDADE	1,96	ASTM D792
VOLUME ESPECIFICO	510 cc / kg	
RESISTÊNCIA À TEMPERATURA	Seco 122c° Úmido 50c°	


FOURTHANE LTDA. é a empresa líder em inovação e no desenvolvimento de soluções para o reparo rápido de correias transportadoras e plantas concentradoras, com mais de 25 anos de presença no mercado chileno, conseguiu posicionar seus produtos com grande sucesso e excelentes resultados nas grandes mineradoras nacionais e internacionais.


NOSSA MISSÃO é fornecer soluções de manutenção que maximizem a disponibilidade de equipamentos de mineração e industriais.








 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile  
+56-2-24436031 | [fourthane@fourthane.com](mailto:fourthane@fourthane.com)


 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona  
602 469 7959 | [mtucker@fourthane.com](mailto:mtucker@fourthane.com)

 Calle Jacinto Ibáñez numero 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior  
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | [maria.frachia@fourthane.com](mailto:maria.frachia@fourthane.com)

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia  
+61-7-31800175 | [ramiro.mesina@fourthane.com](mailto:ramiro.mesina@fourthane.com)

 Oficina Brasil: [jose.bruno@fourthane.com](mailto:jose.bruno@fourthane.com)

 Oficina España: [manuel.montoya@fourthane.com](mailto:manuel.montoya@fourthane.com)

 Oficina Marruecos: [jose.domingo@fourthane.com](mailto:jose.domingo@fourthane.com)

[www.fourthane.com](http://www.fourthane.com)