



Silver Line F-6665-10

Fourthane®

SILVER LINE





## RECONHECIMENTOS

GANADOR 2013  
**pro|CHILE**  
Innovative Entrepreneurship



GANADOR 2012 - 2013  
**Mejor Innovación  
Industrial en Chile**



**NOSSA MISSÃO É PROVER SERVIÇOS E  
PRODUTOS DE QUALIDADE, SUSTENTÁVEIS,  
INOVADORES E DE CLASSE MUNDIAL, QUE  
ASSEGUREM A DISPONIBILIDADE E CONFIABILIDADE  
DOS EQUIPAMENTOS DE MINERAÇÃO E INDUSTRIAIS**

**PRESENÇA EM MAIS DE 45 PAÍSES**





## FICHA TÉCNICA

Massa polimérica bicomponente, reforçada com cargas elásticas, tixotrópica de cor preta. Com boa resistência térmica, esforços mecânicos e impacto.

### USO EM PLANTAS CONCENTRADORAS:

- Chutes de transferência, alimentação, calhas
- Tanques
- Classificador espiral
- Ciclones, hidrociclones
- Componentes de desgaste de plantas concentradoras e de óxido
- Peneiras
- Moinhos de bolas e SAG
- Revestimento dutos de alimentação.
- Munhão de alimentação helicoidal.
- Trommel.
- Vedação de alimentação e tampa de descarga em moinhos de bola e SAG
- Parafusos.
- Proteção do munhão magnético, proteção descarga helicoidal.
- Vedação da união do Pulplifter



### CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Epóxi tixotrópico, não escorre em paredes verticais ou suspensas (Non Sag Putty).
- Fácil de misturar e usar, ideal para mantenedores.
- Excelente aderência em metal, concreto e cerâmica.
- Reforçado com esferas de borracha.

**FOURTHANE SILVER** também se destaca por sua resistência química a altas concentrações de reagentes utilizados em plantas concentradoras.

## FICHA TÉCNICA

### INSTRUÇÕES DE USO

**FOURTHANE SILVER** é especialmente projetado para ser usado na proporção de 1: 0,8 em peso. Ambos os componentes devem ser misturados até que uma massa homogênea e cor uniforme sejam alcançadas.

O sucesso da proteção de componentes e/ou de equipamentos com **FOURTHANE SILVER** dependerá em grande parte da preparação adequada da superfície. Por este motivo, é importante que todas as aplicações iniciem com uma preparação minuciosa, **DESCAPANDO** a superfície com uma esmerilhadeira elétrica utilizando um disco de esmeril (SSPC-SP-3). Remova toda a sujeira e qualquer revestimento restante, ou superfície solta, com técnica mecânica adequada (SSPC-SP-2). Os reparos devem ser feitos o mais rápido possível para evitar oxidação.

A mistura de **FOURTHANE SILVER** deve ser realizada adicionando endurecedor à resina. O processo de mistura termina quando o produto apresenta uma aparência uniforme. Uma falha neste processo de mistura de material causará pontos fracos ou falha geral do produto. O tempo de mistura deve durar de 3 a 5 minutos

Uma vez misturado homogeneamente, sem deixar vestígios cinzentos de **FOURTHANE SILVER**, o aplicador deve, com uma espátula de 4", trazer o material até a superfície a ser revestida, aplicando a primeira camada fina de aproximadamente 2 mm de **FOURTHANE SILVER**, completar a aplicação de acordo com a espessura definida.

#### COMO ACELERAR A CURA DE COMPOSTOS DE POLÍMEROS EPÓXICOS A BAIXAS TEMPERATURAS?

- Armazene o epóxi em uma faixa de 25° C a 30° C
- Pré-aqueça a superfície a ser reparada até que esteja quente ao toque.

#### COMO REDUZIR A CURA DE COMPOSTOS DE POLÍMEROS EPÓXICOS EM ALTAS TEMPERATURAS?

- Misture o epóxi em pequenos lotes para evitar um endurecimento muito rápido.
- Resfriar os componentes de resina e endurecedor (15C a 20C)

### VALIDADE / ARMAZENAMENTO

- O produto tem uma vida útil de um (1) ano armazenado na embalagem original fechada, em um depósito coberto em temperatura ambiente entre 20° C e 30° C.
- O armazenamento e manuseio corretos do produto podem estender sua duração. Para obter detalhes de segurança, consulte a SDS do produto.

## FICHA TÉCNICA

### PRECAUÇÕES

Não exponha em contato com a pele, olhos ou roupas. Não ingerir. Evite inalar os vapores. Use um respirador de pressão positiva ao trabalhar com fogo, soldagem ou tocha perto do componente definido. Use um respirador com filtro de poeira ao lixar ou usinar o produto definido. Para obter mais detalhes, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto.

Quanto maior for a massa do material misturado, mais rápida será a cura, bem como a temperatura de reação. Se você misturar grandes quantidades, comece a aplicar o produto antes que a reação exotérmica atinja seu pico (a reação começa em 15 a 20 minutos)

*Para assistência técnica, entre em contato conosco pelo e-mail [support@fourthane.com](mailto:support@fourthane.com)*

### OBSERVAÇÃO:

- As condições da superfície variam com cada aplicação.
- Obtenha um acabamento liso e uniforme após a aplicação da última camada de FOURTHANE SILVER com a utilização de FOURTHANE EZ-FINISH.

# FICHA TÉCNICA

## PROPRIEDADES FÍSICAS


COR	PRETA	
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	8960 PSI	ASTM D695
RENDIMENTO	8,6 SQ.FT @1/4"	0,8 M2 @ 6 MM
DUREZA SHORE	70 D	ASTM D2240
CURA TOTAL	8 HRS (75 F°)	8 HRS (23 C°)
CURA FUNCIONAL (23 C°)	4 HRS (75 F°)	4 HRS (23 C°)
RELAÇÃO MISTURA EM VOLUME	1:0,8	
RELAÇÃO MISTURA EM PESO	1:0,8	
VISCOSIDADE	PASTOSO SEM ESCORRIMENTO	
APLICAÇÃO VERTICAL	ATÉ 1" POR CAMADA	ATÉ 25 MM POR CAMADA
VIDA ÚTIL @ 75 F (23 C°)	2 HRS	
TEMPO DE RECUPERAÇÃO	2 HRS ANTES DE APLICAR NOVA CAPA DE 1" OU MENOR	
% DE SÓLIDOS	100	
DENSIDADE	64.9 LB / CU.FT	1,04 GR / CC
VOLUME ESPECÍFICO	26,6 CU.FT	961 CC / KG
INTERVALO DE OPERAÇÃO	-76 F° - 104 F°	-60 C° / 60 C°
RESISTÊNCIA IMPACTO	4950 LB IN	560 N-M
RESISTÊNCIA À ABRASÃO (CS17)	137 MG	ASTM D3389
FORMATOS	BALDE DE 11 LB POTES DE 5,5 LB	BALDE 5 KG POTES DE 2,5 KG


FOURTHANE LTDA. é a empresa líder em inovação e no desenvolvimento de soluções para o reparo rápido de correias transportadoras e plantas concentradoras, com mais de 25 anos de presença no mercado chileno, conseguiu posicionar seus produtos com grande sucesso e excelentes resultados nas grandes mineradoras nacionais e internacionais.


NOSSA MISSÃO é fornecer soluções de manutenção que maximizem a disponibilidade de equipamentos de mineração e industriais.








 Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio, Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile  
+56-2-24436031 | [fourthane@fourthane.com](mailto:fourthane@fourthane.com)


 Fourt Industrial Supplies, 1761 W University Dr Suite 142, Tempe, 85821 Arizona  
602 469 7959 | [mtucker@fourthane.com](mailto:mtucker@fourthane.com)

 Calle Jacinto Ibáñez numero 315, De la Urbanización Parque Industrial Interior  
Oficina n°208-E, Arequipa, Perú | +51 986 865 967 | [maria.frachia@fourthane.com](mailto:maria.frachia@fourthane.com)

 Pty Ltd Level 10, 95 North Quay Brisbane, QLD 4000, Australia  
+61-7-31800175 | [ramiro.mesina@fourthane.com](mailto:ramiro.mesina@fourthane.com)

 Oficina Brasil: [jose.bruno@fourthane.com](mailto:jose.bruno@fourthane.com)

 Oficina España: [manuel.montoya@fourthane.com](mailto:manuel.montoya@fourthane.com)

 Oficina Marruecos: [jose.domingo@fourthane.com](mailto:jose.domingo@fourthane.com)

[www.fourthane.com](http://www.fourthane.com)